

FECHA: 17 DE AGOSTO DE 2023

ACTA ENTREGA-RECEPCION  
ACTA CORRESPONDIENTE AL CONTRATO No. GET-OMG-INV-107/2023

SIENDO EL 17 DE AGOSTO DE 2023 EN LAS INSTALACIONES DEL INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA, POR SU PARTE EDUARDO FLORES SERRANO, COMO REPRESENTANTE DE LA EMPRESA DIGITAL CITY DE MEXICO, S.A. DE C.V. PARA CONCLUIR CON LA ENTREGA OFICIAL DE LOS BIENES.

No. PARTIDA	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION
1	21	PZ	MAQUINA DE COSTURA RECTA BRAZO LARGO DOBLE DESPUNTE, LUBRICACIÓN AUTOMATICA POR BOMBA, VELOCIDAD 6.000 PUNTADAS POR MINUTO, BUSHING TRIPLE AUTOLUBRICACIÓN EN CIGUEÑALES PARA TRABAJAR A ALTISIMA VELOCIDAD, CON BASE DE LA MESA METALICA, FORRADA DE FORMAICA O DE VINIL, ESTANTE COMPLETO CON MOTOR DE ½ H.P. 2 FASES, 2 POLOS EMBRAGUE ACOPLADO, CON INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO. MANUAL DE OPERACION
3	3	PZ	MAQUINA DE COSTURA DE CADENETA TRES AGUJAS. - MAQUINA DE CODO PARA PRENDAS TUBULARES, GAUGE 1/8" ENTRE CADA UNA DE LAS TRES AGUJAS LUBRICACIÓN AUTOMATICA CON APARATO ENGARGOLADOR, 5.500 PUNTADAS POR MINUTO, CON MESA METALICA FORRADA DE FORMAICA O VINIL Y ESTANTE COMPLETO CON MOTOR DE ½ H.P. 2 FASES, 2 POLOS, EMBRAGUE ACOPLADO INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO.
4	3	PZ	MAQUINA DE COSTURA INVISIBLE LUBRICACIÓN MANUAL. - RELOJ SELECTOR PARA DIVERSOS MATERIALES DISPOSITIVO SKIPTICH PARA SALTAR PUNTADAS, BASE DE LA MESA METALICA, FORRADA CON FORMAICA O VINIL ESTANTE COMPLETO, CON MOTOR DE ½ H.P, 2 FASES, 2 POLOS, EMBRAGUE ACOPLADO, CON INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO
5	3	PZ	MAQUINA PARA OJALES DE ¼ HASTA ½ - MAQUINA PARA HACER OJALES DESDE ¼ HASTA ½ CON REGULADOR DE ANCHO Y LARGO, CAMBIO DEL NUMERO DE PUNTADAS DEL OJAL, CORTE AUTOMATICO DEL OJAL Y DE LOS HILOS SUPERIOR E INFERIOR, LUBRICACIÓN 100% AUTOMATICO, CANGREJO ROTATORIO, DISMINUCIÓN DE VELOCIDAD, PARA CORTE SILENCIOSO, 3.300 PUNTADAS POR MINUTO, CON MESA METALICA FORRADA DE FORMAICA O VINIL Y ESTANTE COMPLETO CON MOTOR DE ½ H.P, 2 FASES, 2 POLOS, TIPO ESTACIONARIO SIN EMBRAGUE CON INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO.
6	3	PZ	MAQUINA DE COSTURA PRESILLA O REMATADORA. - MAQUINA DE COSTURA DE PRESILLA O REMATADORA DE CICLO AUTOMATICO CON 42 PUNTADAS POR PRESILLA, CONTROL DE ANCHO Y LARGO DE PRESILLA 2.200 PUNTADAS POR MINUTO, ALTISIMA VELOCIDAD, RECORTADOR DE HILO SUPERIOR E INFERIOR CON BASE DE LA MESA METALICA FORRADA DE FORMAICA O VINIL, ESTANTE COMPLETO CON MOTOR DE ½ H.P, 2 FASES, 2 POLOS, TIPO ESTACIONARIO, SIN EMBRAGUE CON INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO
8	3	PZ	MAQUINA DE COSTURA RECTA BRAZO CORTO DOBLE DESPUNTE

OFICINA DE RECURSOS MATERIALES

9	3	PZ	MAQUINA DE COSTURA DE CADENETA UNA AGUJA.- MAQUINA DE COSTURA DE CADENETA UNA AGUJA CON POSIBILIDAD PARA COSER CON DOS AGUJAS, CUANDO SE DESEE, LUBRICACION AUTOMATICA, ALTISIMA VELOCIDAD, 6.000 PUNTADAS POR MINUTO, BASE DE LA MESA METALICA, FORRADA DE FORMAICA O VINIL, ESTANTE COMPLETO CON MOTOR DE ½ H.P, 2 FASES, 2 POLOS. EMBRAGUE ACOPLADO CON INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO.
10	3	PZ	MAQUINA PEGA BOTONES DE 2 A 4 ORIFICIOS.- MAQUINA PEGA BOTONES DE 2 A 4 ORIFICIOS, CON UN SOLO PEDAL DE MANDO, CON AMORTIGUADORES DE HULE PARA FIN DE CICLO SILENCIOSO, ALTA VELOCIDAD, 2.000 PUNTADAS POR MINUTO, BASE DE LA MESA METALICA FORRADA EN FORMAICA O VINIL, ESTANTE COMPLETO CON MOTOR DE ½ H.P, 2 FASES, 2 POLOS, TIPO ESTACIONARIO, SIN EMBRAGUE CON INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO.
11	3	PZ	MAQUINA SOBRE HILADORA TRES HILOS AGUJA RECTA PARA TODAS LAS TELAS. LUBRICACION AUTOMATICA POR BOMBA, ALIMENTACION DIFERENCIAL CUCHILLAS CON PASTILLA DE CALIBRE 6.500 PUNTADAS POR MINUTO, BASE DE LA MESA METALICA, FORRADA DE FORMAICA O VINIL, ESTANTE COMPLETO CON MOTOR ½ H.P, 2 FASES, 2 POLOS, EMBRAGUE ACOPLADO INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO.
13	3	PZ	MAQUINA BORDADORA EN REALCE , APERTURA MÁXIMA DE BORDADO 12MM, AUXILIAR DE RADAR DE CONTOIRNO, CARRO DE CALADO.
14	3	PZ	MAQUINA SOBREHILADORA CON PUNTADA DE SEGURIDAD - PARA TODO TIPO DE TELAS, 5 HILOS, LUBRICACION AUTOMATICA POR BOMBA, ALINEACION DIFERENCIAL, CON REGULADOR INSTANTANEO CAMBIO DE LARGO DE PUNTADA POR MINUTO, BASE DE LA MESA METALICA FORRADA DE FORMAICA O DE VINIL, ESTANTE COMPLETO, CON MOTOR DE ½ H.P, 2 FASES, 2 POLOS, EMBRAGUE ACOPLADO CON INTERRUPTOR Y LUZ PILOTO.
15	6	PZ	PLANCHA TIPO DOMESTICA.- CON TERMOSTATO PARA 110/120 VOLTS.- 60 CICLOS, CON CORDON Y ENCHUFE
16	3	PZ	PLANCHA CON CAMARA DE VAPOR CON TERMOSTATO.- CON GENERADOR INDIVIDUAL DE VAPOR (CALDERA ELECTRICA) PARA CONSUMIR CUALQUIER TIPO DE AGUA 110/120 VOLTS 50/60 CICLOS.
17	3	PZ	<p style="text-align: right;">22 AGO. 2023</p> <p>MESA DE TENDIDO.- ( BANCO DE TRABAJO B-4) CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO Y ENTREPAÑO 2400X1000X850 MM GENERALIDADES: SE DEBERA FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NUMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES, TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN EL ACERO DEBERAN EFECTUARSE EN FRIJO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERISTICAS FISICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS, LOS DOBLECES DEBERAN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES, LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERAN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE, PARA LA UNION DE TABLEROS SE DEBERA USAR PIJAS, PERNOS, CASQUILLOS ROSCADOS O ENSAMBLADOS DE FORMA : POR LO QUE LOS CLAVOS Y GRAPAS NO DEBERAN SER UTILIZADOS COMO MEDIOS DE SUJECION PERMANENTE Y SIEMPRE DEBERA UTILIZAR ADHESIVO EN LAS PARTES A UNIR, TODAS LAS</p>

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA

17 AGO 2023

OFICINA DE RECURSOS MATERIALES

DIDO: 

		<p>CARAS DEBERAN CONTAR CON ACABADO ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CANALES DE LAMINA DE ACERO AL CARBONO CAL 16 FORMADA CON ASNILLAS FABRICADAS POR 3 PIEZAS TIPO A-3 Y FORMADAS POR 6 PIEZAS VERTICALES Y TRES LARGUEROS TRANSVERSALES QUE FORMAN LAS PATAS UNIDOS POR DOS LARGUEROS HORIZONTALES FABRICADOS POR CUATRO PIEZAS TIPO A-4 EN SU PARTE INFERIOR TENDRA UN ENTREPAÑO FABRICADO A BASE DE MDF 19 MM DE ESPESOR CUBIERTA SERÁ FABRICADA A BASE DE TABLERO DE 19 MM DE ESPESOR LONGITUD 2400 MM PROFUNDIDAD 1200 MM ESPESOR 19 MM UNIONES SOLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERAN PRESENTARSE FIJOS A CONSECUENCIAS DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA. PARA LO CUAL SE DESBASTARA Y/O PULIDÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE, LOS DISTNTOS HERRAJES Y FIJACUONES MECANICAS SELECCIONADAS DEBERÁN TENER ARISTAS REDONDEADAS Y EL MENOR RESALTE POSIBLE SOBRE LAS SUPERFICIES,LOS CONECTORES NO DEBERAN INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO Y NO DEBERAN CONTAMINAR EL METAL QUE SE SUJETAN.ACABADO: LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERAN DESENGRASARSE FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERA ENCONTRASE EN UNRANGO DE ENTRE 180°C Y 210°C LAS PIEZAS DE MDF RECUBIERTAS CON LAMINADO PLÁSTICO CON CINTILLA DE PVC DE 3MM DE ESPESOR EN SUS CANTOS.</p>
18	3	<p>PZ</p> <div data-bbox="1133 814 1523 1045" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>22 AGO. 2023</p> </div> <p>ESTANTE PARA UTILES - MUBLE METÁLICO CON CUBIERTA DE MADERA Y PUERTAS ABATIBLES DE TRIPLAY DE PINO, MIDE 1200MM DE LONGITUD,590MM DE ANCHO Y 900MM DE ALTURA TOTAL, SE COMPLEMENTAN CON TRES ENTREPAÑOS, REGATONES NIVELADORES, LA CUBIERTA FABRICADA CON MADERA DE PINO DE PRIMERA, ESTA FORMADA SEGUNDO PLANO CON UNA CAPA DE TRIPLAY DE 6MM SOBRE BASTIDOR DE PINO CON SECCIONES DE 2" X ¼" Y RECUBIERTA CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA DE 1/32" EN COLOR BLANCO MATE DE FORMAICA O SIMILAR, ESTRUCTURA DE TUBULAR CUADRADO DE 25MM EN LAMINA NEGRA CALIBRE 18 LA FORMAN DOS ASNILLAS DE 1200MM DE LONGITUD Y 860MM DE ALTURA UNIDAS ENTRE SI CON 4 LARGUEROS CADA ASNILLA LLEVA DOS PIEZAS VERTICALES Y 2 HORIZONTALES LARGUEROS LONGITUDINALES SOLDADOS POR DOS EXTREMOS FORMANDO UN MARCO SEGÚN DISEÑO Y PROVISTOS DE 2 ANGULOS CADA UNO DE 25 X 25, 18 BERRENOS DE ¼ PARA EL PASO DE LOS TORNILLOS QUE SUJETARAN LA CUBIERTA, FIJADORA A DEMÁS EN EL EXTREMO INFERIOR UNA TUERCA DE 3/8 SOLDADA AL INFERIOR PARA ATORNILLAR UN REGATON NIVELADOR DE PLASTICO RIGIDO,PANEL POSTERIOR CON DOBLES PERIMETRAL DE 19MM SE RIGIDIZA CON UN FLILE. LONGITUDINAL DE SECCIÓN CANAL DE 28X17MM Y CEJAS DE 15MM PARA SOLDARSE CON PUNTOS DE RESISTENCIA, LLEVA O OJALES DE 3/16 X 5/16 PARA EL PASO DE LAS PIJAS QUE LA SUJETARAN A LA ESTRUCTURA, ENTREPAÑOS SERAN DE LAS MISMAS</p>



**ITIFE**

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA  
INSTRUMENTACIÓN Y ESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA

17 AGO 2023

OFICINA DE  
RECURSOS MATERIALES

FECHA:



			<p>CARACTERISTICAS QUE EL PANEL POSTERIOR, CONFRAILE DE REFUERZOS Y DOBLEZ PERIMETRAL CON 4 OJALES PARA PODER FIJARSE CON PIJAS A LOS LARGUEROS INFERIORES Y ADEMAS CON CEJAS LONGITUDINALES DE 15MM PARA REFORZARLOS, LOS ENTREPAÑOS INTERMEDIOS SE COLOCAN CON 4 GANCHOS ESPECIALES CAL 18 QUEENTRARAN EN LAS RANURAS DE LOS PANELES LATERALES, PUERTAS SE FABRICAN CON MADERA DE TRIPLAY Y DE PINO DE PRIMERA DE 19MM DE ESPESOR Y RECUBIERTAS CÓN LAMINA PLASTICA DECORATIVA DE 1/32" DE ESPESOR EN TODAS SUA CARAS UNA DE LAS HOJAS LLEVA PREPARACIÓN PARA ALOJAR UNA CHAPA DE SOBRE PONER Y LA OTRA UN SAQUE PARA RECIBIR EL PESTILLO Y EN LA PARTE INFERIOR UN REBAJE PARA COLOCACION DE UNA PASADOR VERTICAL DE MAROMA AMBAS TENDRAN PREPARACION PARA RECIBIR BISAGRAS DE "LIBRO" EN UNO DE SUS COSTADOS (3 POR HOJA). HERAJE Y TORNILLERIA: 6 BISAGRAS LATONADAS, 1 CHAPA DE SOBREPONER, 8 GANCHOS PARA ENTREPAÑOS. 1 PASADOR DE SOBREPONER, 22 PIJAS, 4 REGATONES NIVELADORES, 4 TORNILLOS PARA MADERA No 10 (3/16") X ¾ CAB. GOTA. SOLDADURA: SE HARAN RESPETANDO LAS INDICACIONES DEL PLANO, Y DEBERAN ESTAR PERFECTAMENTE TERMINADAS. ACABADOS: TODAS LAS PIEZAS METALICAS SE SOMETEN A UN PROCESO DE DECAPADO PARA APLICARLES PINTURA LIQUIDA</p>
19	6	PZ	<p>ELECTROSTATICA EPOXICA DE COLOR BLANCO EN PANELES Y ENTREPAÑOS Y MICROPULVERIZADA CON TRATAMIENTO Y COLOR "DURANODIC" EN LA ESTRUCTURA (SEGÚN MUESTRA). LA CUBIERTA, PANELES LATERALES Y PUERTAS SE FORMAN CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA DE 1/32" DE ESPESOR EN COLOR BLANCO MATE (FORMAICA O SIMILAR) USANDO ADHESIVO DE RESISTOL No 850 LA CUBIERTA POR SUS CARAS EXPUESTAS. LOS PANELES LATERALES SOLO POR LA CARA EXTERIOR Y LAS PUERTAS POR TODAS SUS CARAS. EMPAQUE: EL MUEBLE DEBE LLEVAR GRABADO EL NOMBRE DEL FABRICANTE Y EL NUMERO DE CODIFICACION ASIGNADOS EN ESTE PLANO, EN LUGAR DE PIEZA SEÑALADA.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p>22 ABO. 2023</p> </div> <p>ANAQUEL TIPO ESQUELETO 915 X 600 X 2210.- COMPUESTO DE CUATRO POSTES Y CINCO ENTREPAÑOS HORIZONTALES. MIDE 915 MM DE FRENTE Y 2210 MM DE ALTURA TOTAL. EL POSTE DE SECCION ÁNGULO DE 25X50 MM Y 2210 MM DE ALTURA FABRICADO CON LAMINA DE FIERRO CALIBRE 14 ESTA PROVISTO DE 87 PARES DE BERRENOS DE 5/16 DE DIAMETRO, ALINEADOS VERTICALMENTE, CON DISTANCIA CENTRO A CENTRO DE 25 MM ENTRE CAD UNO Y LOCALIZADOS AL CENTRO EN EL LADO CORTO Y A 11 MM DEL EXTREMO EN EL LADO DE 50 MM ENTREPAÑO (5 PIEZAS) TIPO CHAROLA DE LAMINA CAL. 20 DE 915 MM DE LONGITUD Y ANCHO SEGÚN REQUIRIMIENTO CADA ENTREPAÑO LLEVA UN DOBLEZ PERIMETRAL A 90° CON CEJAS DE 11 MM PARA DARLE REGIDEZY SE USARAN CORDONES CORRIDOS DE SOLDADURA DE 3MM EN LAS UNIONES DE LAS ESQUINAS COMO REFUERZO DE CADA ENTREPAÑO ESTA PROVISTO POR LA CARA INFERIOR DE UN FRAILE LONGITUDINAL EN CAL. 20 Y SECCION "U" SEGÚN REQUIRIMIENTO Y LLEVAN CEJAS EXTREMAS DE 15 MM PARA SOLDARSE CON PUNTOS DE SOLDADURA DE PROYECCION TORNILLERIA GALVANIZADA, TODAS LAS PIEZAS TERMINARAN CON PINTURA ANTICORROSIVA Y ESMALTE HORNEADO COLOR GRIS METALICO.</p>

20	3	PZ	<p>LIBRERO HORIZONTAL METALICO - DIMENCIONES 1220 X 370 X 1030 MM. CON DOS ENTREPAÑOS INTERCAMBIABLES. PUERTAS CORREDIZAS DE CRISTAL Y CUBIERTA DE MADERA DE TRIPLAY Y CON LAMINADO PLASTICO. ESTRUCTURA METALICA. CON CUATRO PATAS Y TRAVESAÑOS DE TUBULAR CUADRADO DE LAMINA CAL. 18 DE 25 X 25 MM. ARMADOS Y REFORZADOS CON SOLDADURA, CON PREPARACIONES PARA RECIBIR GABINETE (LIBRERO). GABINETE: METALICO DE LAMINA NEGRA CAL. 20 CON ENTREPAÑO INTERCAMBIABLES EN FORMA DE CHAROLA CON REFUERZO (FRAILE) LONGITUDINAL EN LAMINA CAL 20. PUERTAS: CORREDIZAS DE CRISTAL TEMPLADO DE 4 MM DE ESPESOR CON CANTOS ESMERILADOS CON JALADERA DESBASTADA INTEGRAL CON ZAPATA DE ALUMINIO PARA CORREDERAS EN PARTE INFERIOR. CUBIERTA: DE MADERA DE TRIPLAY DE 19 MM PLASTICO (TEKA O SIMILAR) EN CARAS Y CANTOS DE 1/32" (8 MM) COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO LONGITUDINAL. HERRAJES: ZAPATAS, GUIAS Y CORREDERAS DE ALUMINIO Y CUATRO REGATONES AJUSTABLES DE POLIPROPILENO (ALTO IMPACTO). SOLDADURAS: DEBERAN ESTAR PERFECTAMENTE TERMINADAS (SOLDADURA PUNTEADA). ACABADOS: TODOS LOS ELEMENTOS METALICOS DE LAMINA LLEVARAN UN TRATAMIENTO FOSFATIZADO EN EL ESMALTE SEMIBRILLANTE COLOR ARENA EN GABINETE Y NEGRO SEMIBRILLANTE EN PATAS. LA CERRADURA DE CREMALLERA TIPO COMERCIAL.</p>
21	3	PZ	<p>MESA PARA MAESTRO DESCRIPCION: MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MADERA, RECUBIERTA CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA COLOR BLANCO Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC LA ESTRUCTURA ES DE TUBULAR METALICO CON CUATRO REGATONES DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN LAS PATAS EMBUTIDO Y PEGADO CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000.</p> <p>DIMENCIONES: CUBIERTA DE 600 X 1200 MM. Y ALTURA TOTAL DE 750MM.</p> <p>CUBIERTA: SE FABRICA EN TRIPAY DE PINO DE 1ra. DE 18 MM DE ESPESOR. LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS CON UN r=25 MM. Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DE 1/32" (0.8) DE COLOR BLANCO, Y EN LA CARA INFERIOR (NO EXPUESTA) DEBERA IR CON BACKER FENOLICO, LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC TIPO "T" COLOR NEGRO EMBUTIDA Y PEGADA CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000 EN AMBAS PARTES.</p> <p>ESTRUCTURA: FABRICADA CON PERFIL TUBULAR DE LAMINA NEGRA CAL. 18 Y ESTA FORMADA POR 4 PATAS DE SECCION CUADRADA DE 1 1/4" Y 4 LARGUEROS (DOS TRANSVERSALES Y DOS LONGITUDINALES), DE SECCION RECTANGULAR DE 1" Y 2" UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRES DE ESCORIA Y DEFECTOS.</p> <p>PARA LA FIJACION DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA, SE REQUIERE DE UN TORNILLO PARA MADERA DE CABEZA REDONDA SIX LOCK TRILOBULAR CON AFILAMIENTO EN EL ESPIRAL DEL TORNILLO GALVANIZADO BRILLANTE DE 8 MM. DE GRUESO X 5/8 DE LARGO, CON UN MINIMO DE 12 PIEZAS Y ESTO SERA POR MEDIO DE CEJAS U OREJAS DE LAMINA CAL. 14. EL SISTEMA DE ATORNILLAMIENTO DEBE DE SER POR MEDIO DE DESARMADOR PLANO DE CRUZ LLAVE CATIVA ALEN.</p> <p style="text-align: right;"><b>17 AGO 2023</b></p> <p>EMPAQUE: LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO.</p>

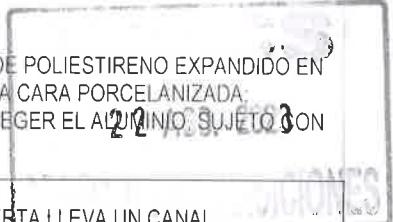
22	87	PZ	<p>SILLA PARA MESA BINARIA-</p> <p>DESCRIPCION:</p> <p>ESTRUCTURA A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1" LÁMINA CAL 18, Y ESTÁ FORMADA POR 5 PIEZAS: 2 LATERALES O ASNILLAS QUE FORMAN LAS PATAS Y CON REFUERZO TRANSVERSAL CADA UNA, PROVISTO DE 6 BARRENOS PARA ALOJAR LAS VARILLAS REDONDO MACIZO (4 DE 1/2" O 2 DE 3/8" O SOLDADAS) LAS DE 3/8" VAN FIJADAS UNA EN FRENTE Y UNA ATRÁS DE LA PAPELERA; POR ÚLTIMO, UNA PIEZA COMO SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO, DOBLADA EN FORMA ESPECIAL, SOLDADA A LAS ASNILLAS. LA PIEZA SOPORTE ESTA PROVISTA DE 8 BARRENOS PARA FIJAR EL ASIENTO Y EL RESPALDO CON REMACHES DE ALA ANCHA ACERO ALUMINIO. CADA PATA LLEVA UN REGATÓN COLOR NEGRO DE ALTO IMPACTO, ASÍ COMO EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO PARA EMBUTIR Y PEGAR CON PEGAMENTO AMARILLO DE CONTACTO 5000. ACABADO: PREVIAMENTE "DECAPADA" PERFECTAMENTE RECIBIRÁN PINTURA TERMOPLÁSTICA EPÓXICA MICRO PULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE.</p> <p>DIMENSIONES: DE 80 CM DE ALTURA TOTAL, 44 CM DEL SIEN TO AL PISO CON 44 CM DE VISTA FRONTAL, 24 CM DE ALTURA DE LA PARRILLA AL NIVEL DEL PISO ASIENTO: DE 39 CM DE FONDO X 39 CM DE FRENTE Y EL RESPALDO DE 23 CM X 39 CM, CADA UNO SE FABRICA CON TRIPLAY DE MADERA DE PINO DE 1RA. DE 12 MM DE ESPESOR, EL MOLDE ANATÓMICO ES DE 20 MM. DE LA PARTE MÁS ALTA DEL ASIENTO HACIA EL CENTRO DEL MOLDE, CON SUS ESQUINAS BOLEADAS CON UN R=25 MM., LLEVANDO 4 BARRENOS C/U PARA EL PASO DE LOS REMACHES DE ALA ANCHA DE ACERO ALUMINIO QUE LOS FIJARAN AL SOPORTE DE LA ESTRUCTURA.</p> <p>RESPALDO: SU MOLDE ANATÓMICO ES DE 20 MM. DE LOS EXTREMOS AL CENTRO ACABADO. EN LA CARA SUPERIOR DEL ASIENTO, EN LA CARA DE ENFRENTE Y POSTERIOR DEL RESPALDO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASÍ COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL, ASÍ COMO EN LAS CARAS PERIMETRALES DEL ASIENTO Y RESPALDO, POR LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO LLEVA SELLADOR TAPA PORO Y DOS MANOS DE BARNIZ NATURAL.</p> <p>OBSERVACIONES:</p> <p>PARA LA FIJACIÓN DE LAS PARTES ENTRE SÍ</p> <p>DE LA ESTRUCTURA, SE EMPLEA SOLDADURA CON MICRO ALAMBRE Y GAS CO2 SE ENTREGA ARMADA, ATADO DE 10 PZS. APILADAS DEBIDAMENTE PROTEGIDAS CON CARTÓN CORRUGADO Y FLEJADAS LOS REFUERZOS TRANSVERSALES DEBEN DE ESTAR SOLDADOS EN TODO SU PERÍMETRO AL IGUAL QUE EN TODAS LAS VARILLAS QUE FORMAN LA PAPELERA, EL SOPORTE DEL ASIENTO Y RESPALDO DEBERÁ IR SOLDADO A LAS ASNILLAS CON CORDONES DE LA SOLDADURA DE 3 CM., 4 EN CADA ASNILLA (2 ARRIBA Y 2 ABAJO).</p>
23	3	PZ	<p>PIZARRON MEDIDA: 900X3000 MM.</p> <p>ACERO; LAMINA ROLADA EN FRIO CAL 24</p>

22 AGO. 2023  
 DEPTO. DE ADQUISICIONES

17 AGO 2023

OFICINA DE RECURSOS MATERIALES

			<p>PORCELANIZADO: LA LAMINA SE DESENGRASA PERFECTAMENTE (DECAPADO) Y SE APLICA UNA CAPA DE ESMALTE REFRACTARIO (PRIMARIO O FUNDENTE) POR AMBAS CARAS Y SE HORNEA A UNA TEMPERATURA DE 850°C, COMO BASE PARA RECIBIR UNA SEGUNDA CAPA DE ESMALTE VITREO COLOR BLANCO SEMIBRILLANTE Y SE HORNEA A 820°C</p> <p>SUSTRATO: TABLERO DE PLASTICO POLIPROPILENO CELULAR COLOR NATURAL DE 12 MM DE ESPESOR COMO CUERPO PARA RIGIDIZAR LA LAMINA PORCELANIZADA</p> <p>MARCO: PERFIL DE ALUMINIO EN FORMA DE "U" DE 19 X 17 X 19 MM PARA LOS COSTADOS, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA UN PERFIL TAMBIEN FORMA DE CANAL CON PORTA GIS INTEGRADO DE UNA SOL PIEZA DE 19 X 45 MM; ADEMAS CONTARACON DOS TAPAS LATERALES EN LA PARTE INFERIOR DE LA PORTA GIS FABRICADAS CON POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO EN FORMA DE "I" O SIMILAR A FIN DE EVITAR FILOS O PUNTAS CORTANTES QUE PONGAN EN RIESGO LA INTEGRIDAD DEL USUARIO.</p> <p>ENSAMBLE: LA LAMINA PORCELANIZADA COMO REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR EN CCALIBRE 24 DE 100 X 915 MM PEGADAS CON EL MISMO ADHESIVO. PARA SUJETAR EL MARCO DE ALUMINIO AL TABLERO SE UTILIZARÁN COMO MINIMO 26 REMACHES DE ALUMINIO DE 3.15 X 6.25 MM (1/8" X 1/4"). LLEVARA 7 BERRENOS AVELLANADOS DE 6.3 MM DE DIAMETRO PARA RECIBIR Y OCULTAR LA CABEZA DE LOS TORNILLOS DE SUJECION. LAS EQUINAS DEBEN ESTAR CON FILOS MUERTOS PARA EVITAR ARISTAS CORTANTES.</p> <p>ACCESORIOS: 7 TORNILLOS CABEZA PLANA CON ENTRADA PHILLIPS · 10X52 CADMINIZADOS Y 7 TAQUETES PLASTICOS DE TAMAÑO ADECUADO PARA RECIBIR LOS TORNILLOS</p> <p>EMPAQUE: PAQUETES DE 2 PIEZAS CON TIRAS DE POLIESTIRENO EXPANDIDO EN MEDIO DE LOS PIZARRONES PARA PROTEGER LA CARA PORCELANIZADA. CARTON CORRUGADO PERIMETRAL PARA PROTEGER EL ALUMINIO, SUJETO CON 4 CINCHOS DE PLASTICO, COMO MINIMO.</p>
24	6	PZ	<p>BURRO DE PLANCHAR.- DESCRIPCIÓN: LA CUBIERTA LLEVA UN CANAL PERIMETRAL DE 15X28X15MM. CON METAL DESPLÉGADO DE 16X8MM Y REFORZADO CON CANALES DE 12X12, ADEMÁS LLEVA UN CANAL GUIA DE 115X34MM. EL CUAL ALOJA UNA CREMALLERA DE 45.5MM. CON MUECAS PARA CONTROL DE ALTURA Y SE CIERRA POR LOS EXTREMOS CON TAPAS DE LAMINA (TODAS SUS PIEZAS LAMINA NEGRA CAL. 18 A EXCEPCIÓN DE LA CREMALLERA QUE SERA DE CAL.13) EXTRUCTURA FORMADA POR DOS PARES DE PATAS TUBULARES DE 3/4" LAMINA, GALVANIZADA CAL. 18 UNIDAS ENTRE SI CON TRES REMACHES Y UN PERNO ACABADO CON DOS MANOS DE PINTURA DE ESMALTE COLOR GRIS.</p>
25	3	PZ	<p>MANIQUI PARA HOMBRE - MANIQUI TIPO TALLER DE HOMBRE, PARA CONFECCION, FABRICADO EN CARTÓN REFORZADO CON YUTE Y COLA, FORRADO CON TELA DE PUNTO Y BASE DE METAL, TALLA 3</p>
26	3	PZ	<p>MANIQUI PARA MUJER - MANIQUI TIPO TALLER DE MUJER, PARA CONFECCION, FABRICADO EN CARTÓN REFORZADO CON YUTE Y COLA, FORRADO CON TELA DE PUNTO Y BASE DE METAL, TALLA 3.</p>
27	3	PZ	<p>MANIQUI NIÑO - MANIQUI TIPO TALLER DE NIÑO, PARA CONFECCION, SIN CABEZA FABRICADO EN CARTÓN REFORZADO CON YUTE Y COLA, FORRADO CON TELA DE PUNTO, Y BASE DE METAL, PARA NIÑO DE 10 AÑOS.</p>



28	3	PZ	<p>ESPEJO PROBADOR.- FORMADO POR 3 MARCOS (1 CENTRAL DE 800 X 1400MM. FIJO AL MURO A TRAVES DE 4 PLACAS DE 50 X 65 MM CAL.1/4" CON OJAL Y BARRENOS AVELLANADOS, PARA EL PASO DE LOS TORNILLOS Y DOS LATERALES ABATIBLES DE 380X1400 FIJOS AL PRIMERO CON BISAGRAS TIPO PLANO CON SUS TORNILLOS CORRESPONDIENTES, CADA MARCO SE FABRICA A BASE DE 4 TRAMOS DE MADERA MACIZA DE PINO, DOS POR SUS EXTREMOS A 45° PARA DARLE FORMA Y CREAR UN VANO QUE ALOJARA POR LA PARTE POSTERIOR UN ESPEJO DE 3MM CON UN RESPALDO DE FABRICEL DE 5MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE. Y POR ULTIMO UNICAMENTE LOS MARCOS ABATIBLES SE TERMINARAN CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA (TODOS SE FIJAN CON JUNQUILLOS DE MADERA).</p>
----	---	----	---

DETERMINANDOSE QUE LOS BIENES ENTREGADOS, CORRESPONDEN EXACTAMENTE A LOS REQUERIDOS, CUMPLIENDO CON LOS TIEMPOS CONVENIDOS Y LOS BIENES PACTADOS, POR LO QUE A SU CONFORMIDAD EN LA RECEPCION DE LOS BIENES. QUEDANDO LA FACTURA PENDIENTE PARA SER ENTREGADA POSTERIORMENTE PARA LOS TRAMITES CORRESPONDIENTES.

RECIBE

ENTREGA

**IFE**

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA  
ESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA

17 AGO 2023

AREA DE  
MATERIALES  
NOMBRE Y FIRMA




EDUARDO FLORES SERRANO

